



GRUPO MAMSA

ALQUILER Y VENTA DE MAQUINARIA

- Desde 1979 -

FICHA TÉCNICA

Maquinaria profesional
Sostenible · Respetuosa · Eficaz

900 460 060

www.grupomamsa.com

DVS 300

Modelo.-	DVS 300
Ref.-	A10300VO1210021

	Potencia a 50 Hz	Potencia a 60 Hz
Potencia continua.-	300KVA. / 240KW.	340KVA. / 272KW.
Potencia emergencia.-	330KVA. / 264KW.	374KVA. / 299,2KW.

MOTOR - VOLVO

Modelo.-	TAD 941 GE
Controlado electrónicamente.-	☒
Regulación electrónica.-	☐
Nº de cilindros.-	6
Cilindrada.-	9.360
Diámetro.-	120
Carrera.-	138
Relación de compresión.-	17,4:1
Refrigeración por agua.-	☒
Refrigeración por aire.-	☐
Velocidad 50/60 Hz.-	1.500 / 1.800 R.P.M
Potencia continua 50/60 Hz.-	323 / 351 KW
Sistema pre-caldeo.-	☐
Capacidad depósito.-	537 L.

	Consumo a 50 Hz		Consumo a 60 Hz	
	L/h	Autonomía (horas)	L/h	Autonomía (horas)
25% de carga	19,6	27,39	21,6	24,86
50% de carga	35,5	15,12	38,2	14,05

75% de carga	51,1	10,50	54,6	9,835
100% de carga	68,9	7,793	73,2	7,793

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

Caudal de aire del ventilador 50/60 Hz.-	305 / 325 m3/min.
---	-------------------

SISTEMA DE LUBRICACIÓN

Capacidad carter del aceite.-	33 L.
Consumo máximo de aceite.-	0,06% del consumo de combustible

SISTEMA DE ADMISIÓN

Caudal de aire aspirado 50/60 Hz.-	17,7 / 22 m3/m
---	----------------

SISTEMA ELÉCTRICO

2 Batería/s.-	12V 120 Ah.
----------------------	-------------

ALTERNADOR - STAMFORD IBERICA, S.A.

Modelo.-	HCI 4_4 D1
Regulación electrónica.-	☒ AVR SX440
Regulación compound.-	☐
Potencia 400/230V 50Hz	330 KVA

MODELO - FIJO CON CAPOT

Velocidad máxima (Km/h).-	
----------------------------------	--



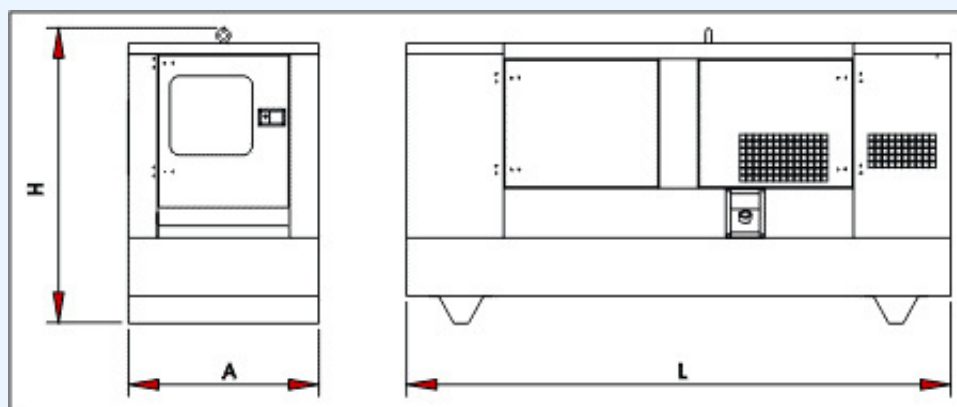
GRUPO MAMSA

info@grupomamsa.com
www.grupomamsa.com
900 460 060

Número de ejes.-	0
Eje/s rígidos.-	☐
Eje/s con suspensión de caucho.-	☐
Freno de inercia.-	☐
Freno de estacionamiento.-	☐
Rueda jockey.-	☐
Apoyo fijo.-	☐
Dispositivos ópticos.-	☐
Luces de alumbrado.-	☐
Enganche de bola.-	☐
Enganche DIN.-	☐
Enganche especial.-	☐

PESOS Y DIMENSIONES

Largo (L).-	4.580 mm.	Alto (H).-	2.235 mm.
Ancho (A).-	1.500 mm.	Peso.-	4.384 kg.



CUADRO ELÉCTRICO

INSTRUMENTOS DE MEDIDA

Voltímetro conmutable.-	1
Amperímetro conmutable.-	3



GRUPO MAMSA

info@grupomamsa.com
www.grupomamsa.com
900 460 060

Frecuenciómetro.-	1
Cuenta horas.-	☒
Reloj nivel de combustible.-	☒
Reloj temperatura agua motor.-	☐
Reloj presión de aceite.-	☐
Reloj intensidad batería.-	☐
Reloj tensión batería.-	☐

INSTRUMENTOS DE CONTROL

Placa de control.-	DEEP SEA 5310 RS485
Arranque auto. fallo red.-	☒
Arranque manual.-	☒
Arranque remoto.-	☒

Alarmas

Fallo arranque.-	
Fallo carga batería.-	
Baja presión de aceite.-	
Alta temperatura de agua.-	
Baixo nivel de combustible.-	
Nivel agua radiador.-	
Parada de emergencia.-	
Sobrevelocidad.-	
Sobrecarga.-	
Mantenimiento.-	☐

Grupos Automáticos

Vigilante trifásico de red.-	
Cargador mantenedor de baterías.-	



GRUPO MAMSA

info@grupomamsa.com
www.grupomamsa.com
900 460 060

Conmutador voltímetro (FASE-RED-GRUP).-	☐
Conmutador de fto. auto/manual.-	☒
Led indicadores conmutación (RED/GRUP).-	☒
Software de control remoto.-	☒
Puerto de comunicación RS 232.-	☐
Puerto de comunicación RS 485.-	☒

INSTRUMENTOS DE PROTECCIÓN

Seta de emergencia.-	
Interruptor diferencial.-	
Interruptor magnetotérmico.-	4P 630A R
Contactor.-	

